

## **Guia T5 para “resucitacion” de lectores Xbox360**

Bien, esto que vais a leer pretende ser, una guia, un metodo, una forma de hacerlo, que no la unica, ¿os suena el dicho?, “cada maestrillo con su librillo”. ;)

Unas prescripciones:

Antes de empezar he de deciros que cada uno actue bajo **su propia responsabilidad** y si teneis la mas minima duda no lo hagais.

Preparad un area de trabajo amplio, **ventilado y lejos de productos inflamables**, alguno de los productos que usaremos son toxicos incluso nocivos y existe alto peligro de incendio, quemaduras muy graves, etc....

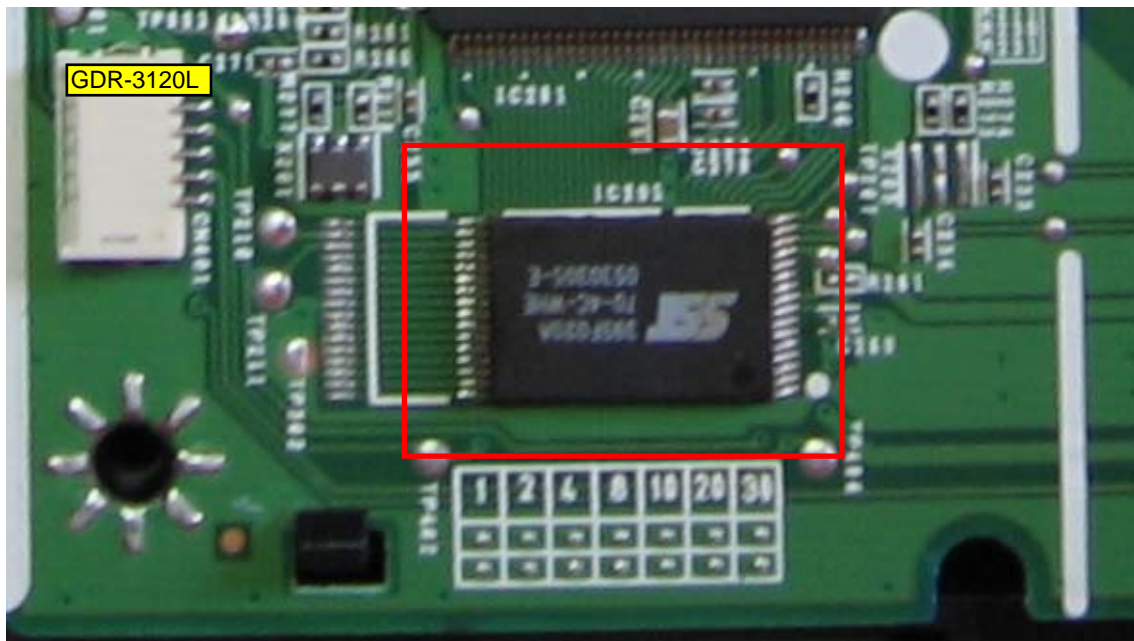
Cuando en el proceso de cambio del firm con las aplicaciones releseadas hasta la fecha un lector se cuelga, o no se graba, o el firm grabado esta corrupto.... y una vez comprobado en la consola, que no funciona, **no insistais**, no hay nada que hacer, es mas estais multiplicando x 1000 o mas ;) las posibilidades de que el metodo que os propongo tambien sea inviable, por que habreis fundido algo.

Al lio, empezaremos con un Hitachi:



Quitais los cuatro tornillos y os encontrareis....

....con esto, esa que teneis resaltada es la flash, nuestro objetivo ;)....



....preparamos la estacion (en alguno de los patrocinadores del foro las he visto baratas, no se de que calidad son) unos 350°C y el caudal entre 6 y 7....



....preparamos el soplador....



....con la boquilla pequeña....



....preparamos tambien la succion, usaremos el extractor manual de ventosa....



....cercamos la flash con una cazoleta....



....este tipo de encapsulado es idoneo para desoldar por hileras, es decir primero un lado del patillaje y luego el otro.... aplicamos flux generosamente sobre un lado....



....posicionais el extractor de ventosa de forma que haga succion lo mas cerca posible del lado que vais a desoldar, (no hay que tirar de el, solo mantenerlo templado muy ligeramente, hacia arriba, de lo contrario, cuando desuelde arrancareis las patillas del otro lado) aplicais el soplador por encima del patillaje a unos 2cm. y pisais el pedal, (la estacion empezara a calentar) moved el soplador en zig-zag de manera constante a lo largo del patillaje, vereis que el estaño que une las patillas a las pistas empieza a brillar y.... “vuala”, ya teneis ese lado suelto....

....no poneros nerviosos, retirais el soplador, soltais el pedal, poneis el soplador en su soporte, desconectais la succion y ya esta....

....respiramos hondo y empezamos con el otro lado....

....si es la primera vez que haceis esto os recomiendo practicar con una vieja placa que disponga de este tipo de integrados.

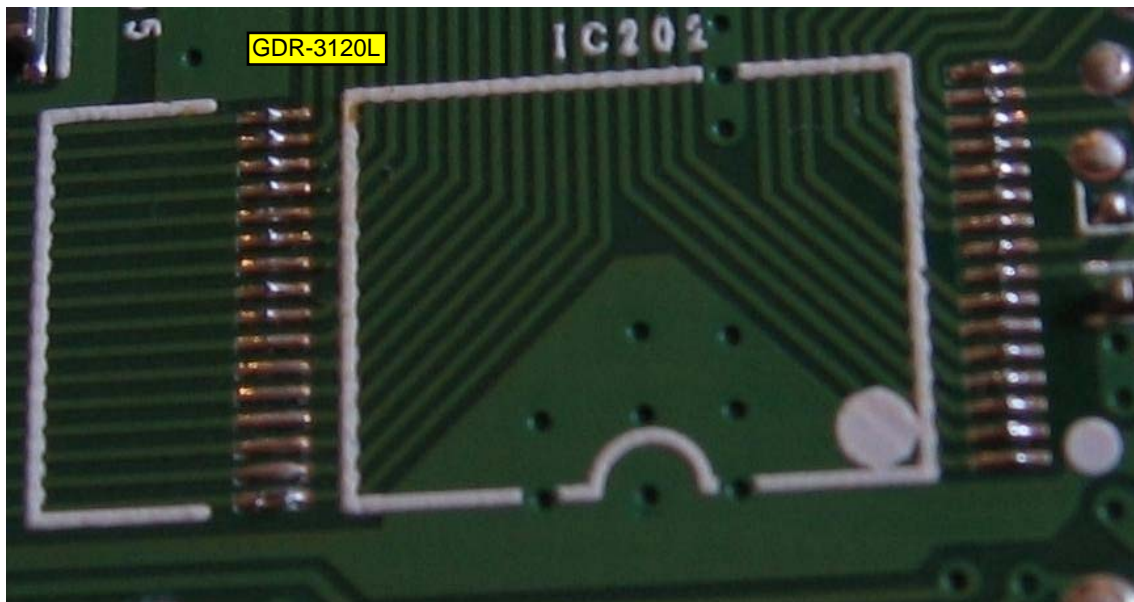
....si todo ha ido bien tendreis algo parecido a esto....



....una flash, con sus patillas intactas....



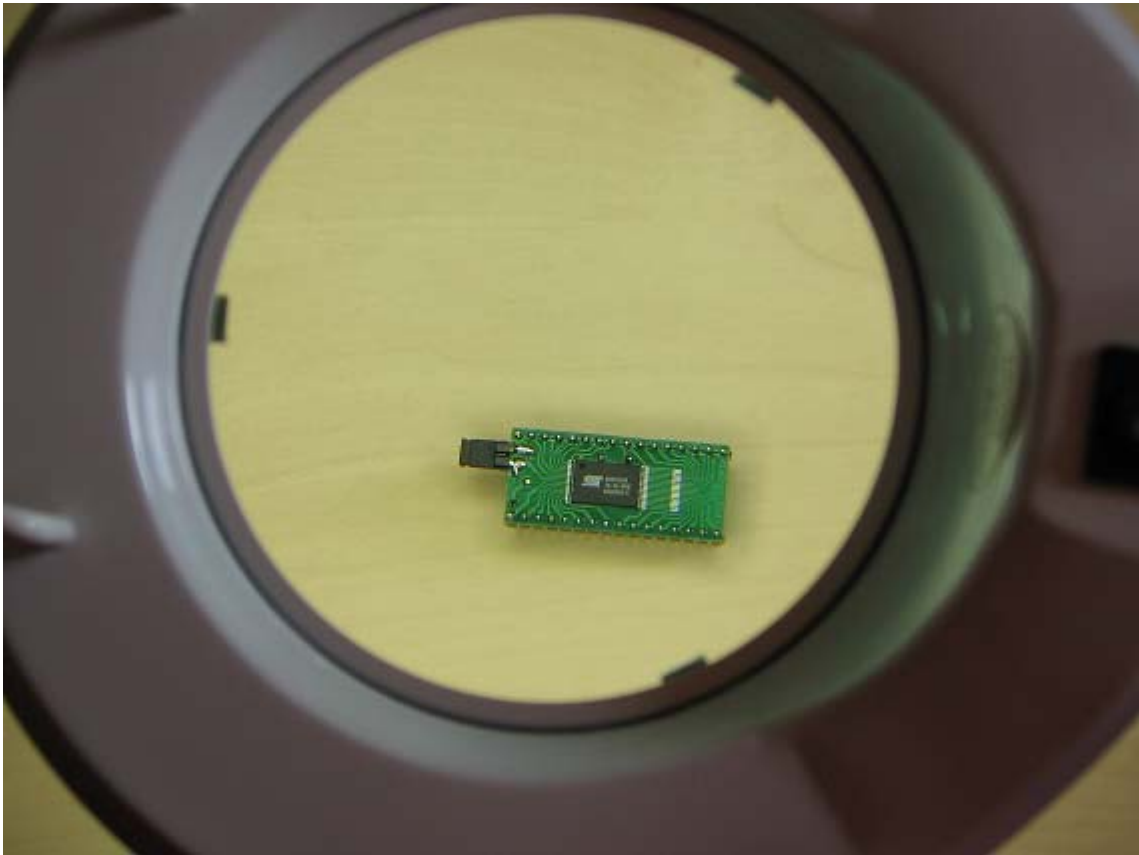
....y una placa con sus pistas, tambien intactas....



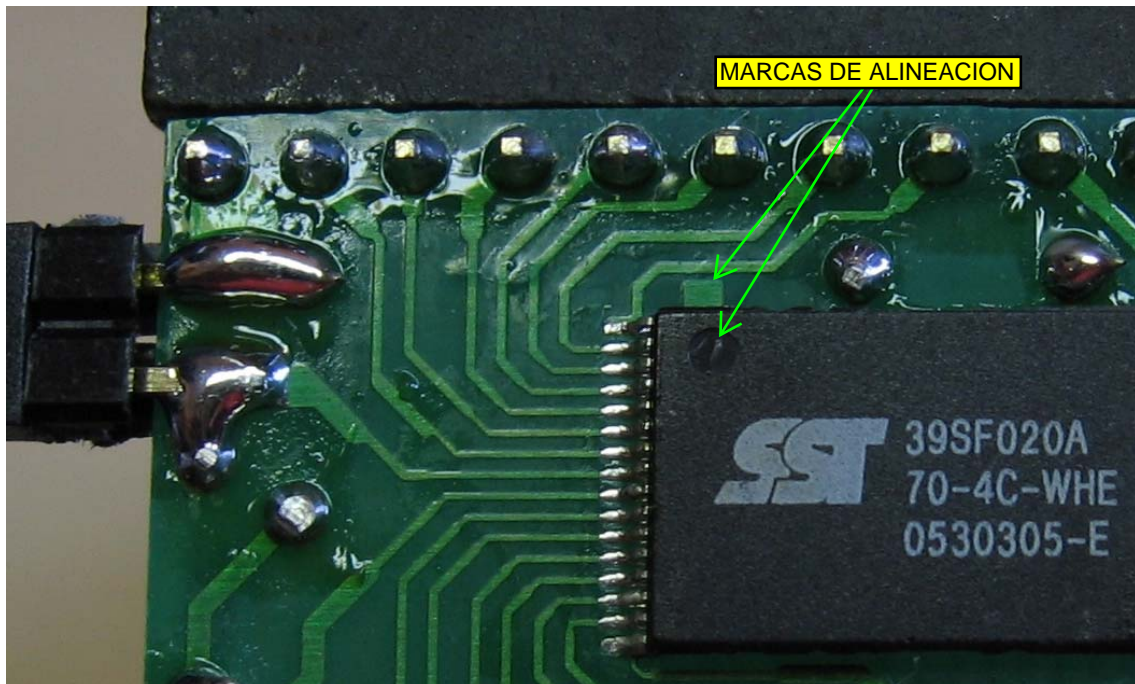
....pasamos a soldar la flash en el adaptador (os recomiendo sujeteis el adaptador, yo uso un tornillo de banco de rotula)....



....y una lupa de trabajo, indispensable....



....posicionamos la flash sobre el adaptador, observad que coincidan las marcas de alineacion....



....punteamos-soldamos con un soldador de 11w y punta fina la patilla mas cercana a la marca de alineacion y la opuesta de forma que no se mueva la flash y quede perfectamente alineada....



....ahora que no se nos va a mover la flash, volvemos a preparar la estacion como antes, cercamos la flash con la cazoleta y nos centramos en un lado, aplicad flux, generosamente, coger un util (por ejemplo unas pinzas metalicas) que os permita mantener una **ligera** presion sobre el lateral a soldar, bien pisamos el pedal, (la estacion empezara a calentarse) moved el soplador en zig-zag de manera constante a lo largo del patillaje, vereis que el estaño se vuelve mate, aqui paramos, hacemos el otro lado igual, esperamos a que se enfrie, volvemos a aplicar flux y volvemos a empezar ahora el objetivo es que el estaño brille, vale, ahora, si esta bien soldado ;)....



....es recomendable revisar que no hay falsas soldaduras, mediante una inspeccion visual con una lupa de alto grado de magnificacion 15x como minimo, recomendando mas....

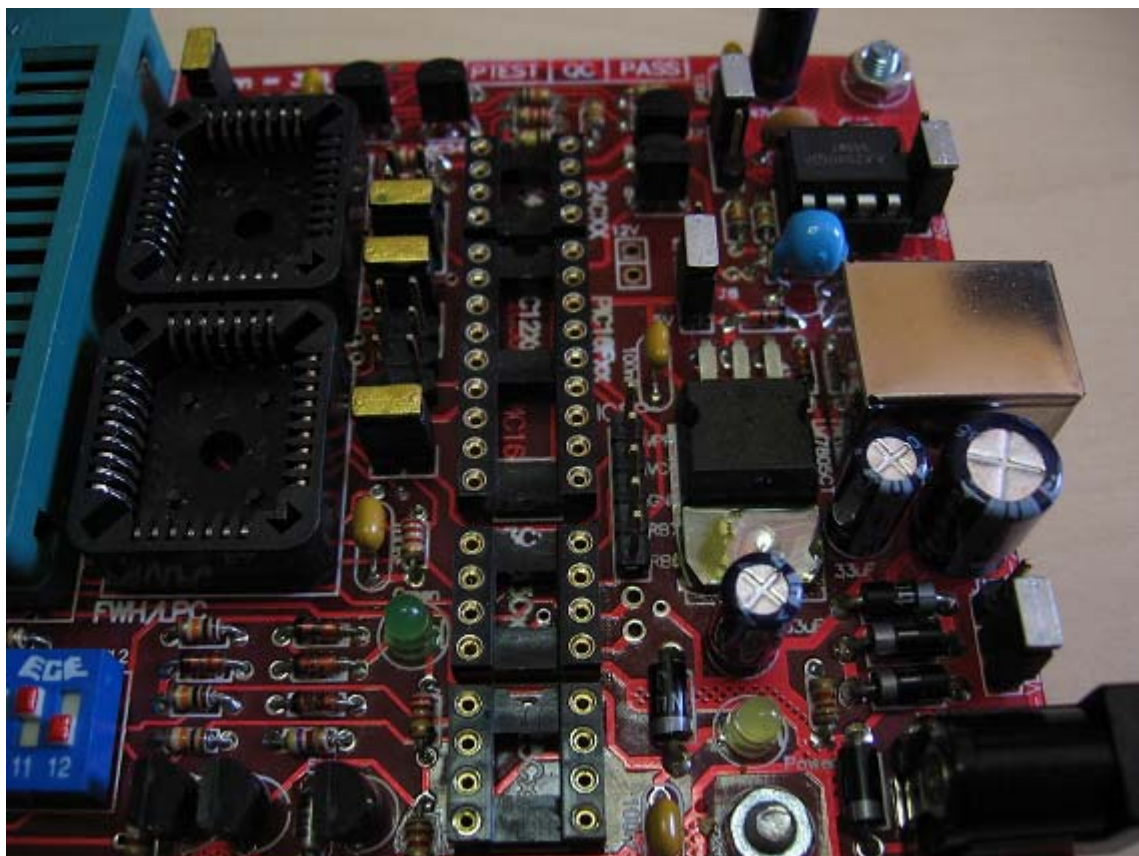
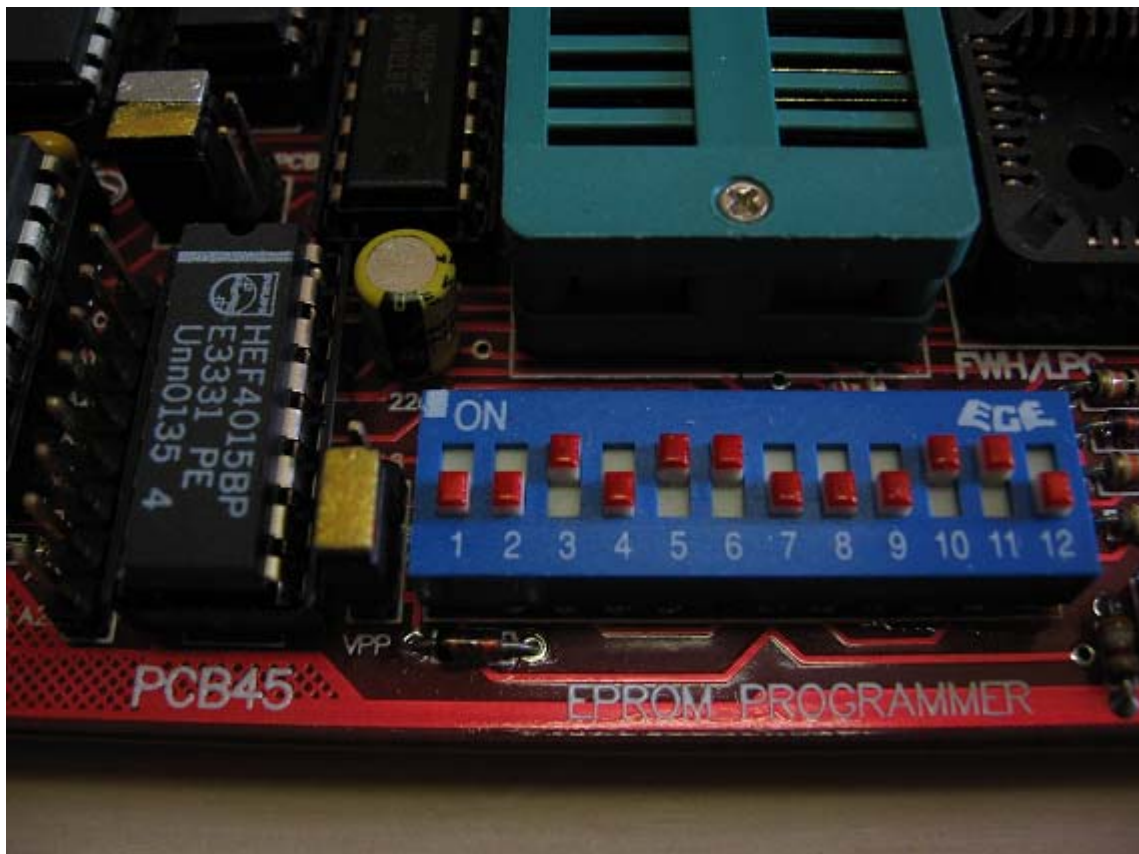


....si incluso repasando las soldaduras estas parecen dudosas u obtenemos errores de escritura o borrado a la hora de programar, podria deberse a un estaño en malas condiciones por demasiado calor o por un adaptador reutilizado muchas veces, en estas ocasiones a la hora de soldar en lugar de flux, utilizaremos, pasta de soldadura, aplicando una fina pelicula sobre los pads finales de las pistas....



....una vez dada por buena la soldadura....

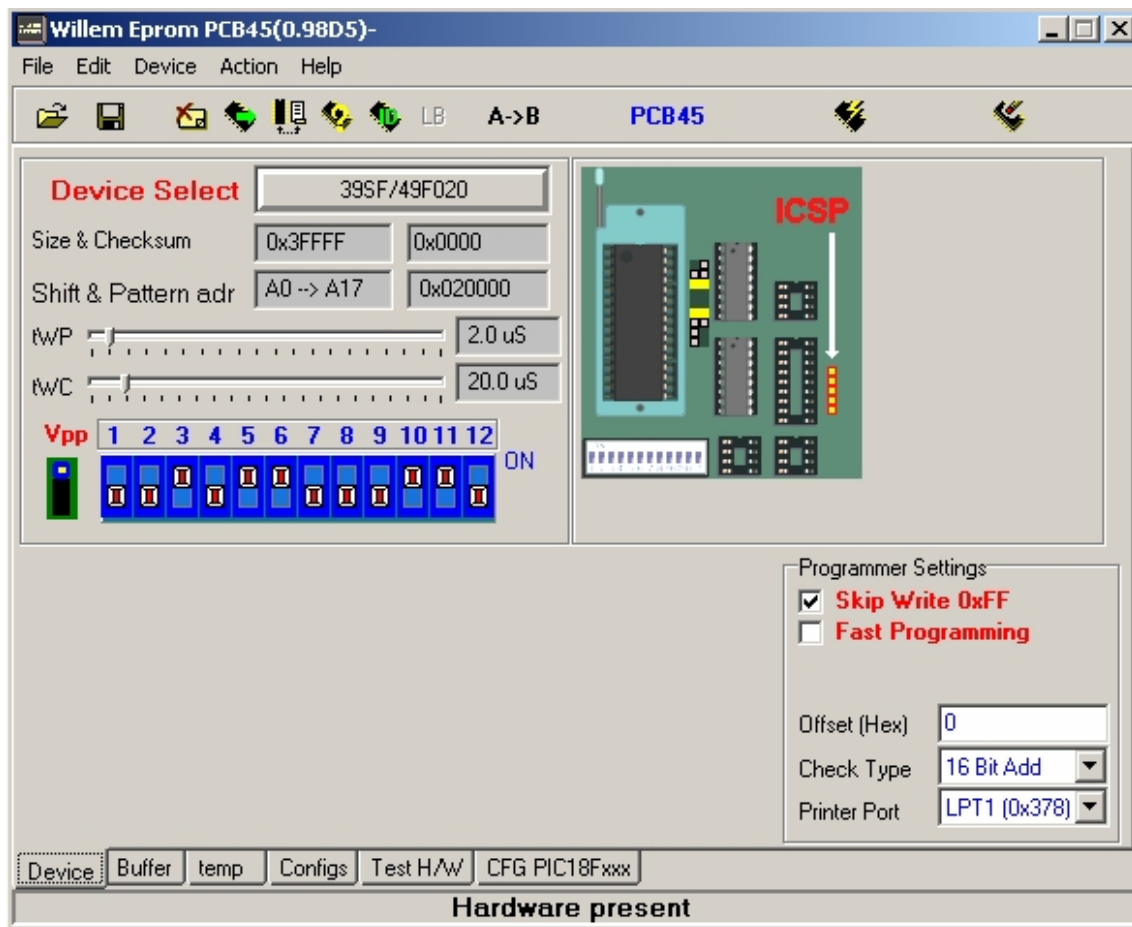
....preparamos los jumpers del willem de la siguiente manera....



....esta configuracion es para usar una fuente de alimentacion externa, segun sivava y para ciertas aplicaciones, se puede alimentar a traves de un puerto USB , pero ya digo que al parecer tiene ciertas limitaciones....

....instalais el willem eprom y si usais XP debeis de ejecutar el "stop polling.reg", apagais el PC....

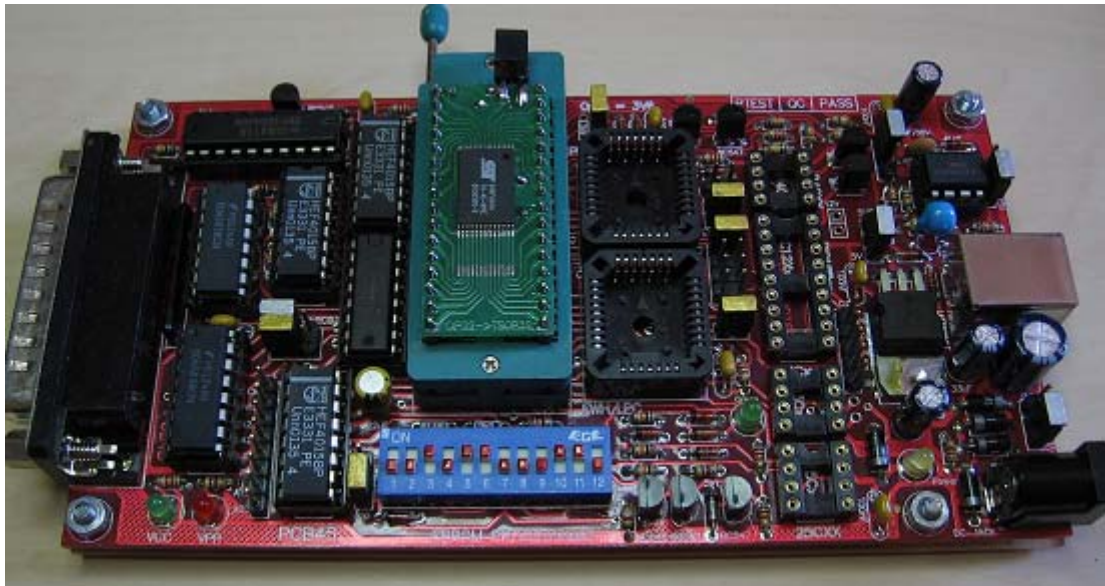
....conectais el cable paralelo al PC y al willem (sin ninguna memoria insertada en los zocalos), le conectais la fuente de alimentacion, arrancais el PC, abrimos el willem eprom y vamos a la pestaña help y ahi le damos a "Test Hardware", deberemos obtener un mensaje al pie en la "status bar" , "Hardware present" no otro....



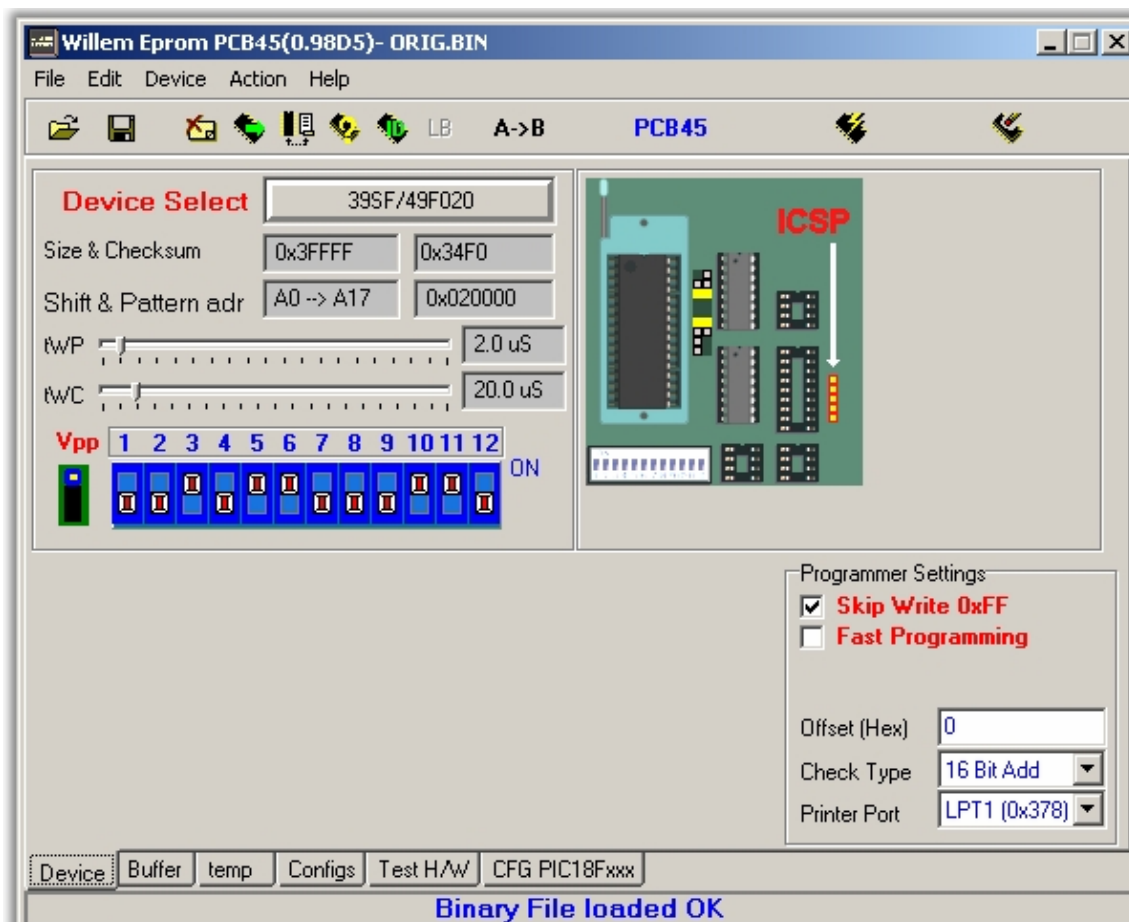
....pinchamos en device select, seleccionamos SST39SF020 y sin modificar ningun parametro del programa tal y como viene por defecto, insertamos nuestro adaptador con la flash soldada, bloqueamos el zocalo le damos a borrar, en muy poco tiempo obtendremos este mensaje....





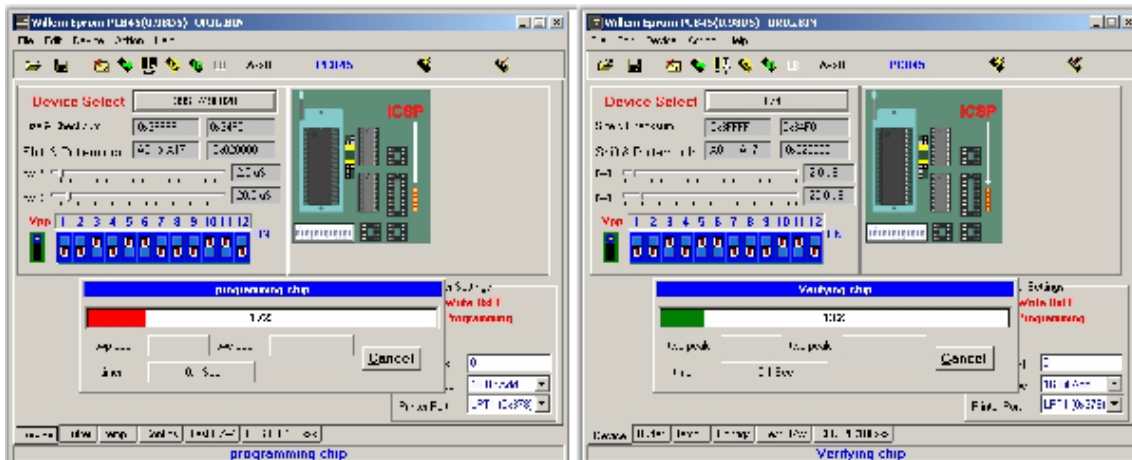


....bien ahora cargaremos el orig.bin, pinchamos en file, load y nos abra una ventana para seleccionar la carpeta donde esta nuestro orig.bin, recordar que dependiendo del metodo de extraccion que utilizaseis el orig.bin podria o no estar encriptado, debeis **aseguraros**, en el caso del Hitachi, **que este encriptado**, recibireis este mensaje en la barra de estado y podreis comprobar arriba el nombre del archivo cargado....





....es el momento de pinchar en "Program chip", os aparecera primero una barra de estado mientras escribe y luego otra mientras verifica....

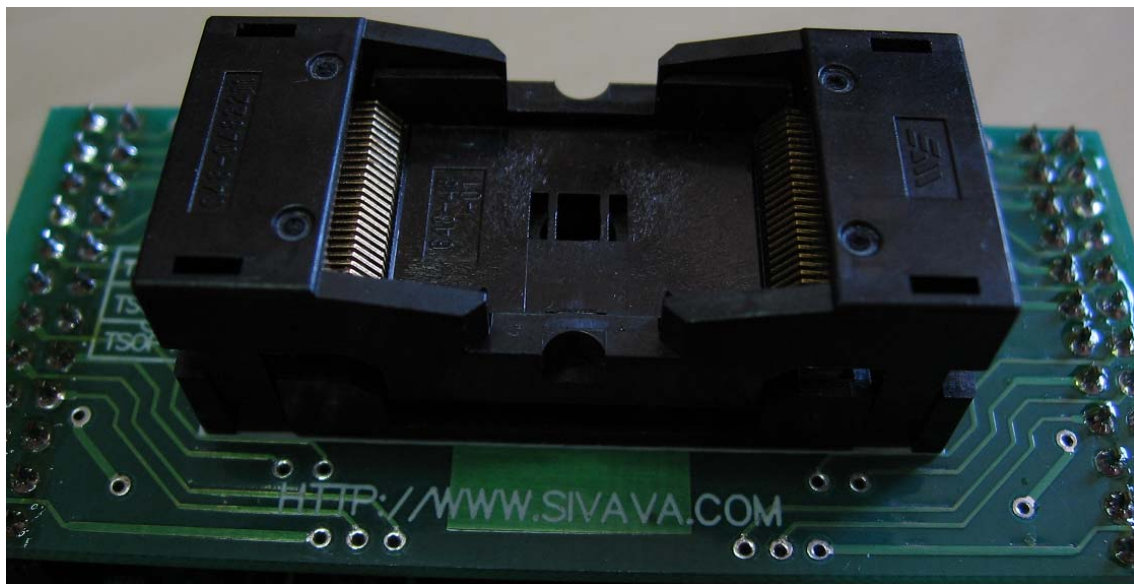


....y finalmente os dara el OK....



....aqui liberais el zocalo, sacais el adaptador y listo, ya solo queda desoldar del adaptador, soldar en el lector y lo habreis revivido ;)....

....lo ideal seria evitar el paso de soldar y desoldar en el adaptador usando uno de este tipo....

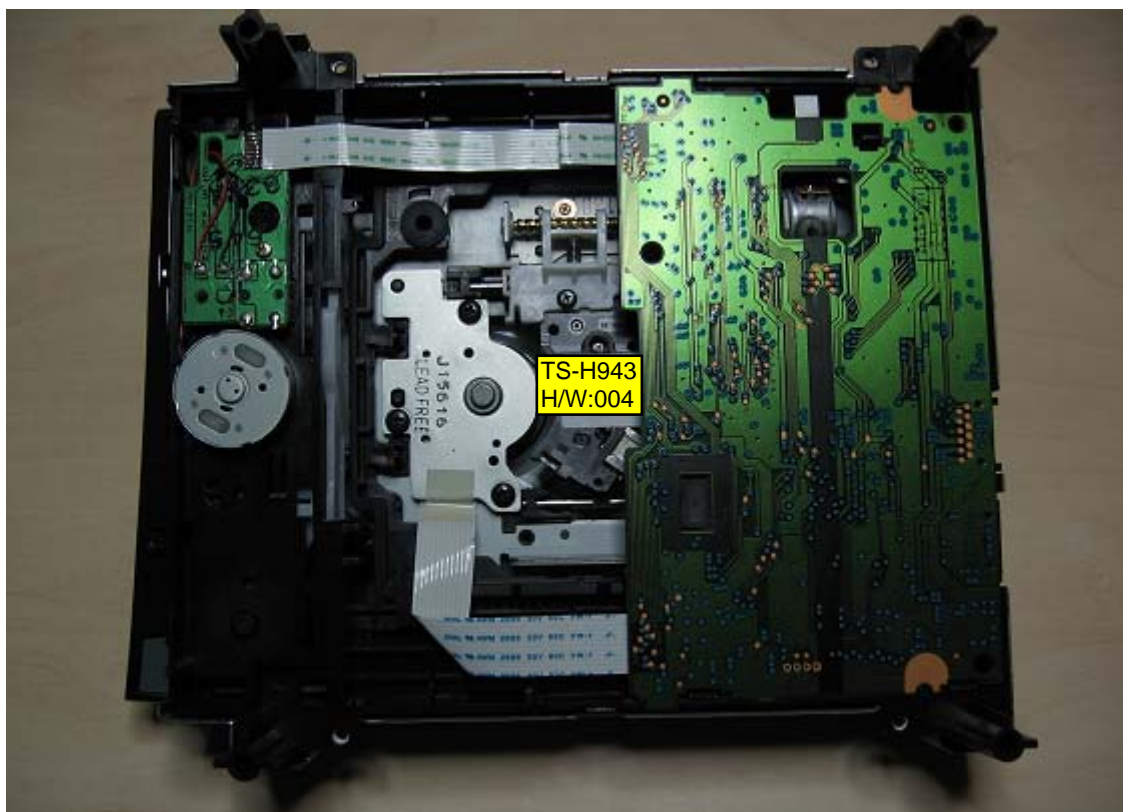


....pero es para tsop de 20mm y la que llevan los Hitachi es de 14mm.

....continuamos con un Samsung:

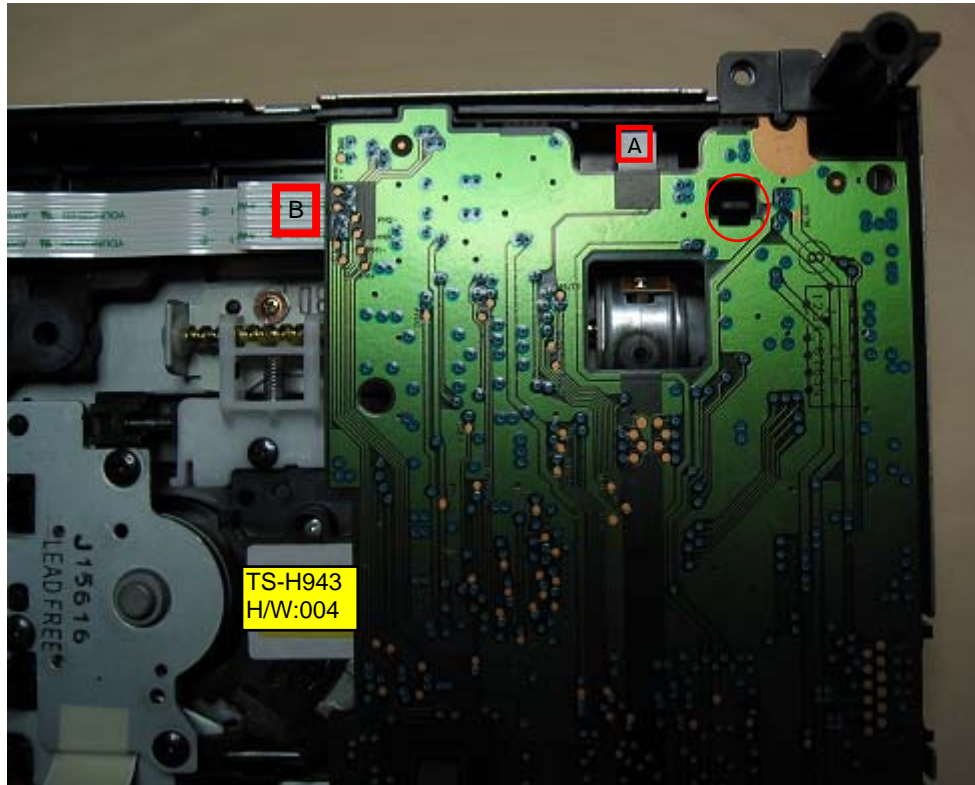


....quitamos los cuatro tornillos y vemos que hemos de sacar la placa para poder trabajar en la flash....



....tomando como referencia la foto de abajo....

....con ayuda de unas pinzas tiramos del tirador de la faja A, hacia arriba, liberamos tambien hacia arriba la pestaña al mismo tiempo que levantamos, hacia nosotros, un poco, con mucho cuidado, la placa con el fin de soltar mejor la faja B, desencajamos el otro lado de la placa moviendola toda ella hacia arriba, con cuidado, quedan otras dos fajas....



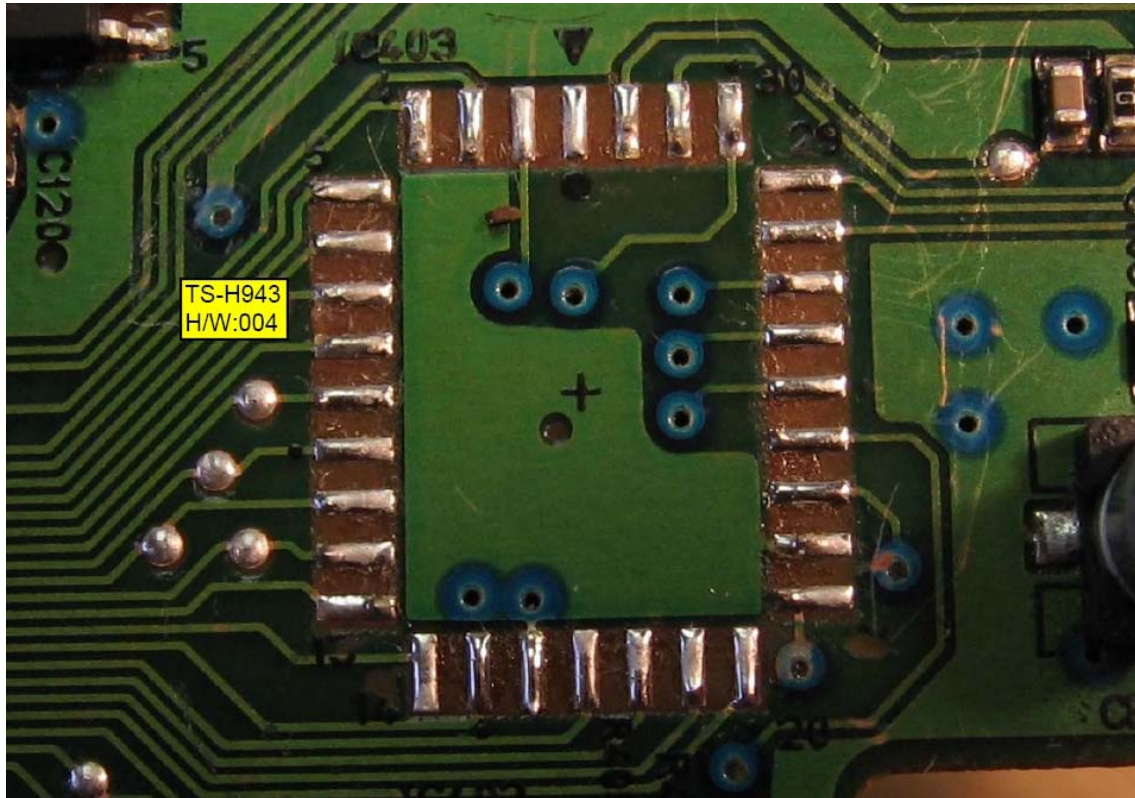
....liberamos la faja C, volteamos la placa con cuidado y soltamos la ultima faja, es la que mas cuesta, ninguna de ellas, en la version 004 del hardware lleva seguros pero cuesta sacarlas sobre todo la ultima....





....vale ya tenemos la placa fuera y podemos desoldar la flash, la vais a reconocer en seguida porque lleva un pegote de pasta epoxi "que haria llorar al mas pintado", fijaos el cabreo que me cogi que se me olvido hacer una foto "del antes" de la extraccion, al proximo que haga le echo unas fotos ;)....

....asi que, aqui teneis "el despues" de la extraccion y tratare de explicar como lo hemos conseguido, que no os asusten esos arañazos no afectan para el funcionamiento y es un autentico desafio conseguir extraer la flash sin arrancar los pads finales incluso las propias pistas....



....vuelvo a insistir en la seguridad, como minimo, mascara para polvo y vapores toxicos, ademas de gafas de seguridad, vamos a utilizar una dremmel y una fresa para quitar la mayor parte del epoxi, aqui, no os explico nada, ya que hace tiempo circula por internet un video, sobre como se hace, la unica puntualizacion, es que no apureis demasiado, podeis dejar unos 3mm. de epoxi como margen de seguridad, para no dañar la placa....



....seguimos, preparamos el soplador....



....con la boquilla mediana, la estacion a 300°C y el caudal entre 5 y 6 ....



....vale, este es el momento de retirar el epoxi que nos ha quedado, iremos calentando el epoxi con la propia estacion al mismo tiempo que lo rascamos con algun util a modo de espátula, de ahí, los arañazos ;). ....

....preparamos tambien la succion, podemos usar el extractor manual, pero os recomiendo usar uno de tripode para no quemarse....



....cercamos la flash, ya limpia de epoxi, con una cazoleta....



.... aplicamos flux generosamente sobre todas las hileras, aseguraos que llega bien a los pads...

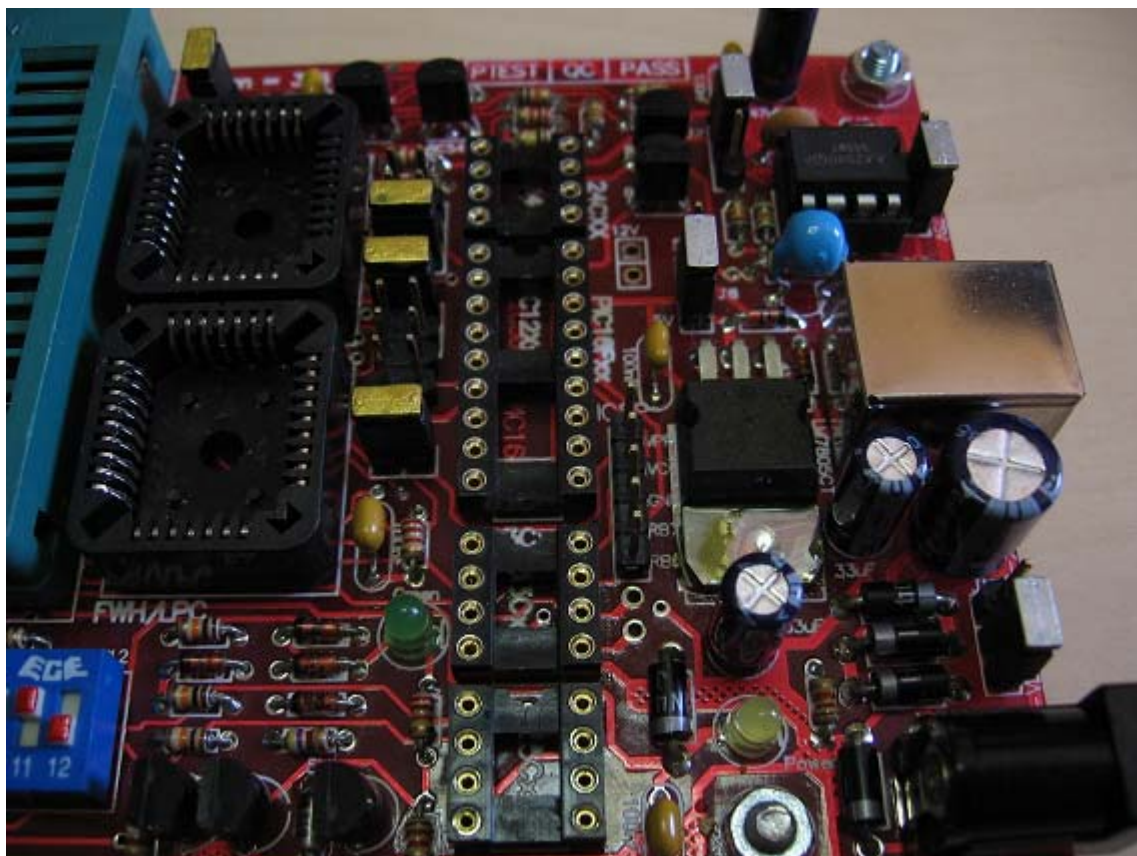
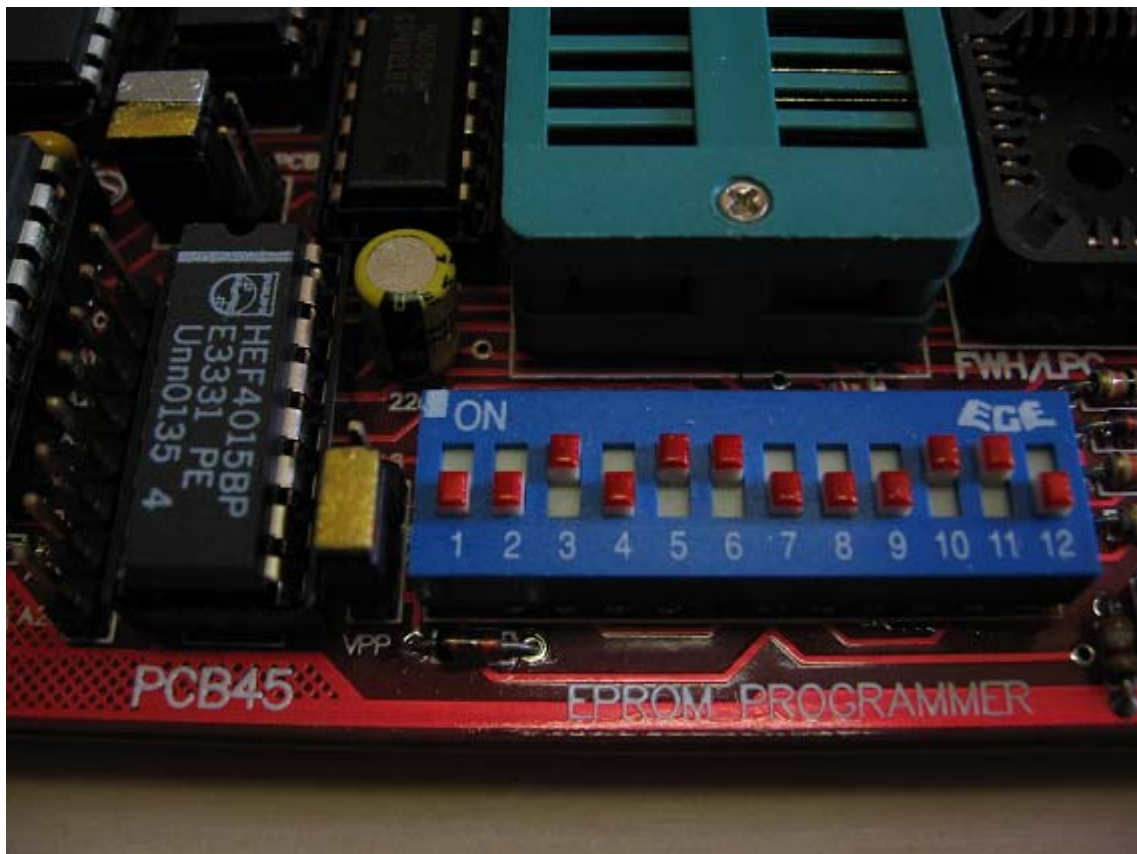


....me veo en la obligacion de advertiros, que es muy posible arrancar pads y pistas a partir de aqui, el epoxi esta muy remetido y hay que calentar mucho y muy uniforme, alla cada uno con su lector...

....posicionais el extractor promediado, hay que tirar de el al limite de la succion aplicais el soplador por encima del patillaje a unos 2cm. y pisais el pedal, (la estacion empezara a calentar) moved el soplador contorneando el integrado de manera constante intentando que todas las patillas llegen a la temperatura de desoldado al mismo tiempo, cuando esto ocurra.... "vuala".... a programar....



....preparamos los jumpers del willem de la siguiente manera....

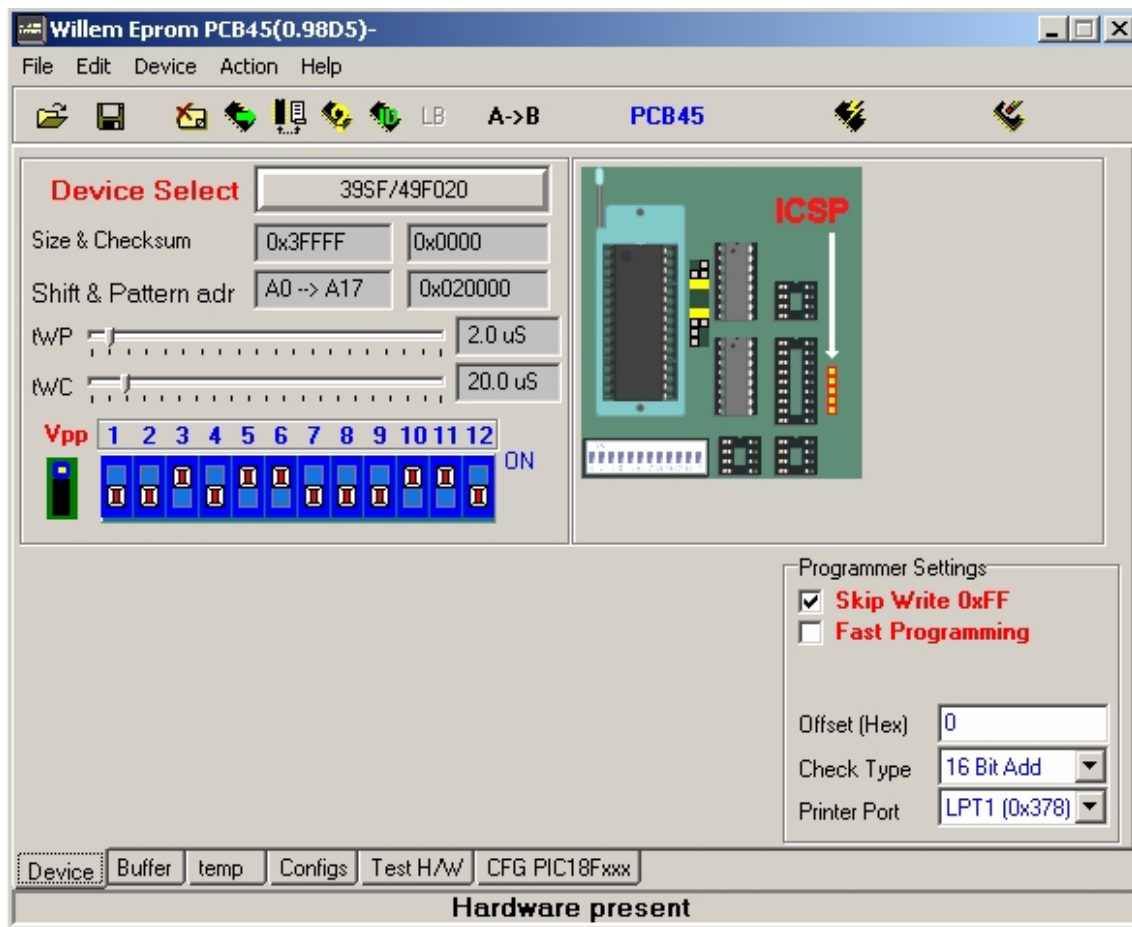




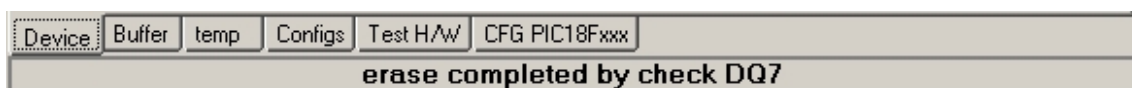
....esta configuracion es para usar una fuente de alimentacion externa, segun sivava y para ciertas aplicaciones, se puede alimentar a traves de un puerto USB , pero ya digo que al parecer tiene ciertas limitaciones....

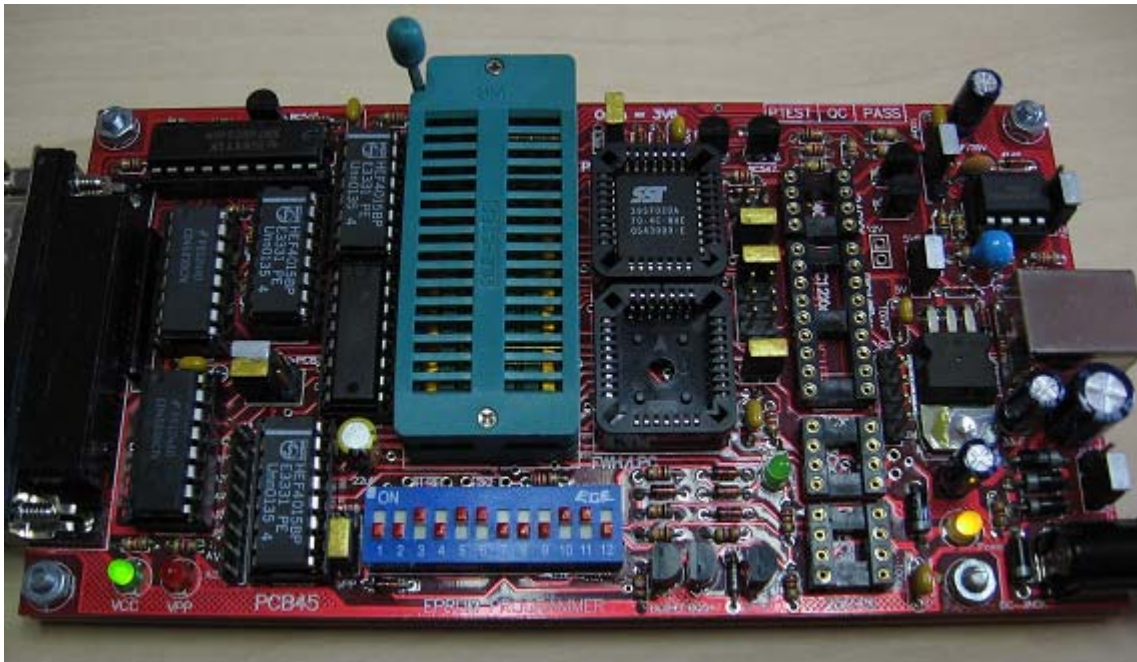
....instalais el willem eprom y si usais XP debeis de ejecutar el "stop polling.reg", apagais el PC....

....conectais el cable paralelo al PC y al willem (sin ninguna memoria insertada en los zocalos), le conectais la fuente de alimentacion, arrancais el PC, abrimos el willem eprom y vamos a la pestaña help y ahi le damos a "Test Hardware", deberemos obtener un mensaje al pie en la "status bar" , "Hardware present" no otro....

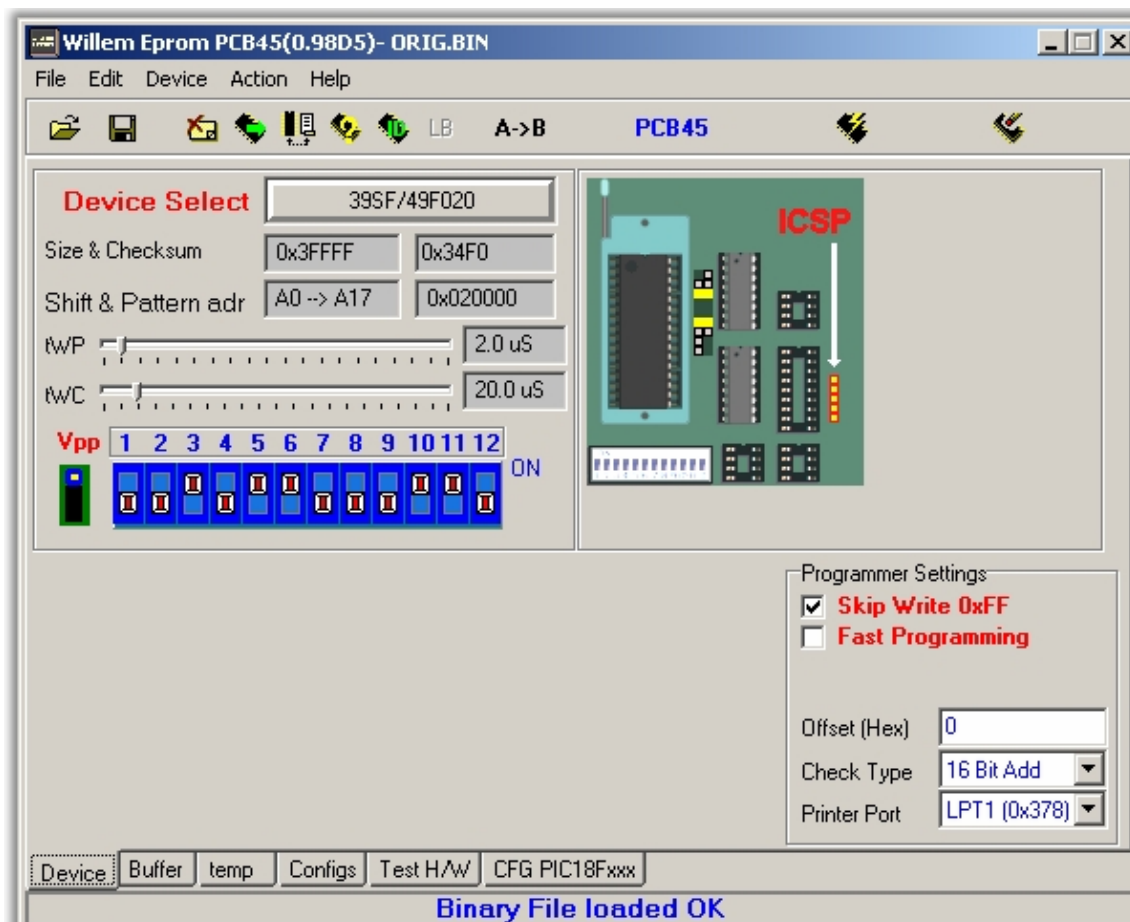


....pinchamos en device select, seleccionamos SST39SF020 y sin modificar ningun parametro del programa tal y como viene por defecto, insertamos la flash en el zocalo plcc32, le damos a borrar, en muy poco tiempo obtendremos este mensaje....

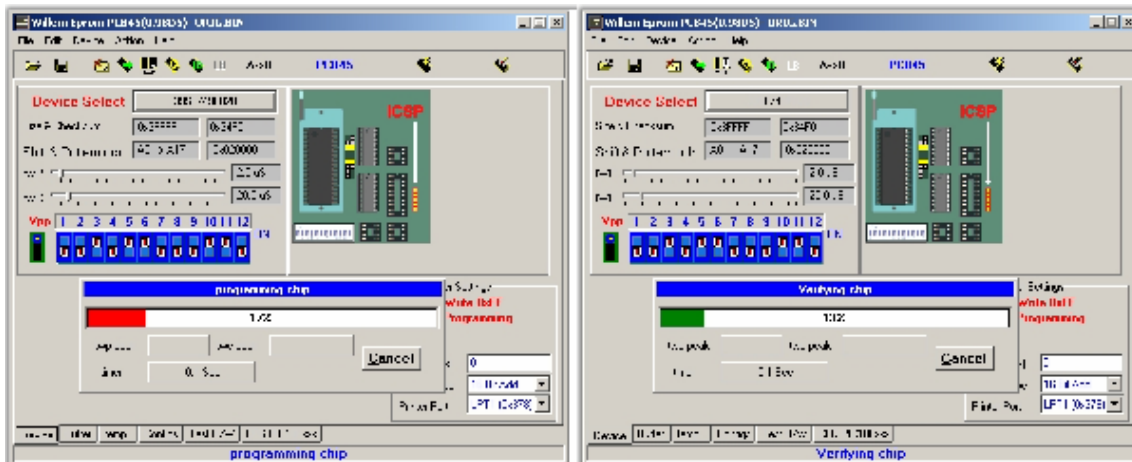




....bien ahora cargaremos el orig.bin (desencriptado), pinchamos en file, load y nos abra una ventana para seleccionar la carpeta donde esta nuestro orig.bin, recibireis este mensaje en la barra de estado y podreis comprobar arriba el nombre del archivo cargado....



....es el momento de pinchar en "Program chip", os aparecera primero una barra de estado mientras escribe y luego otra mientras verifica....



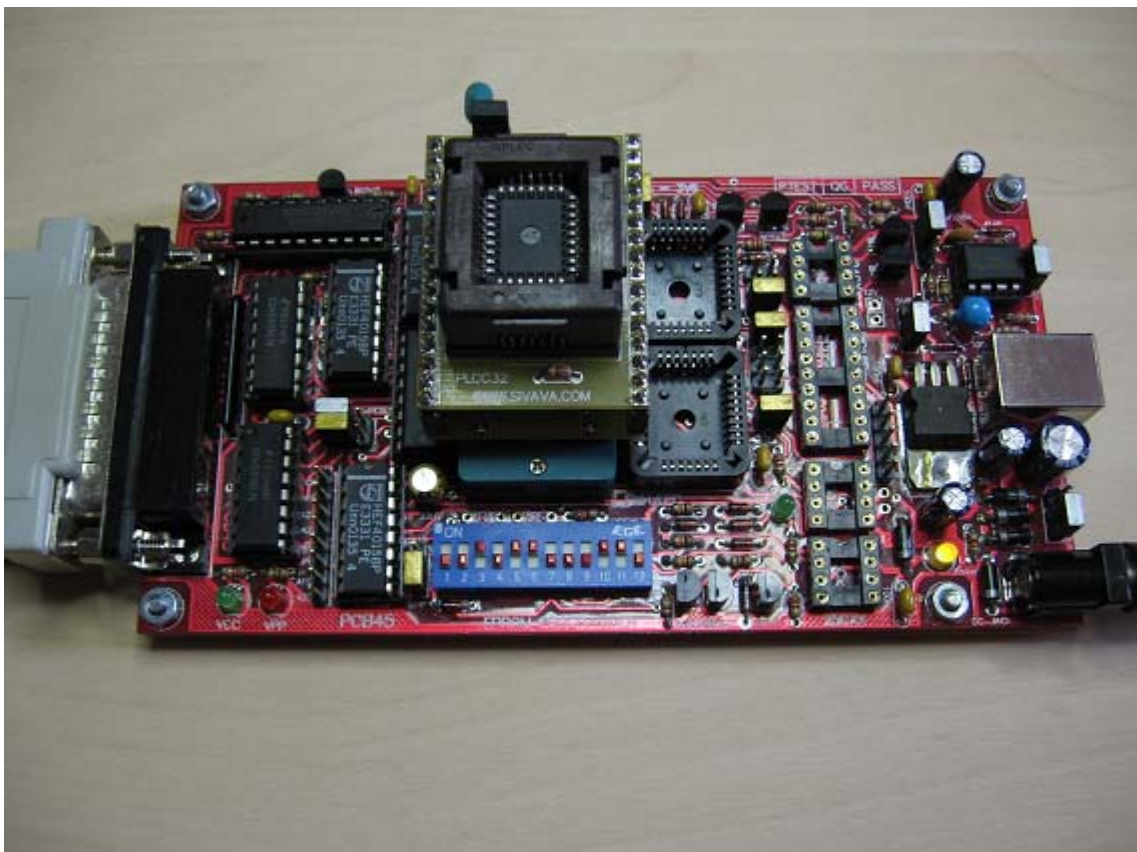
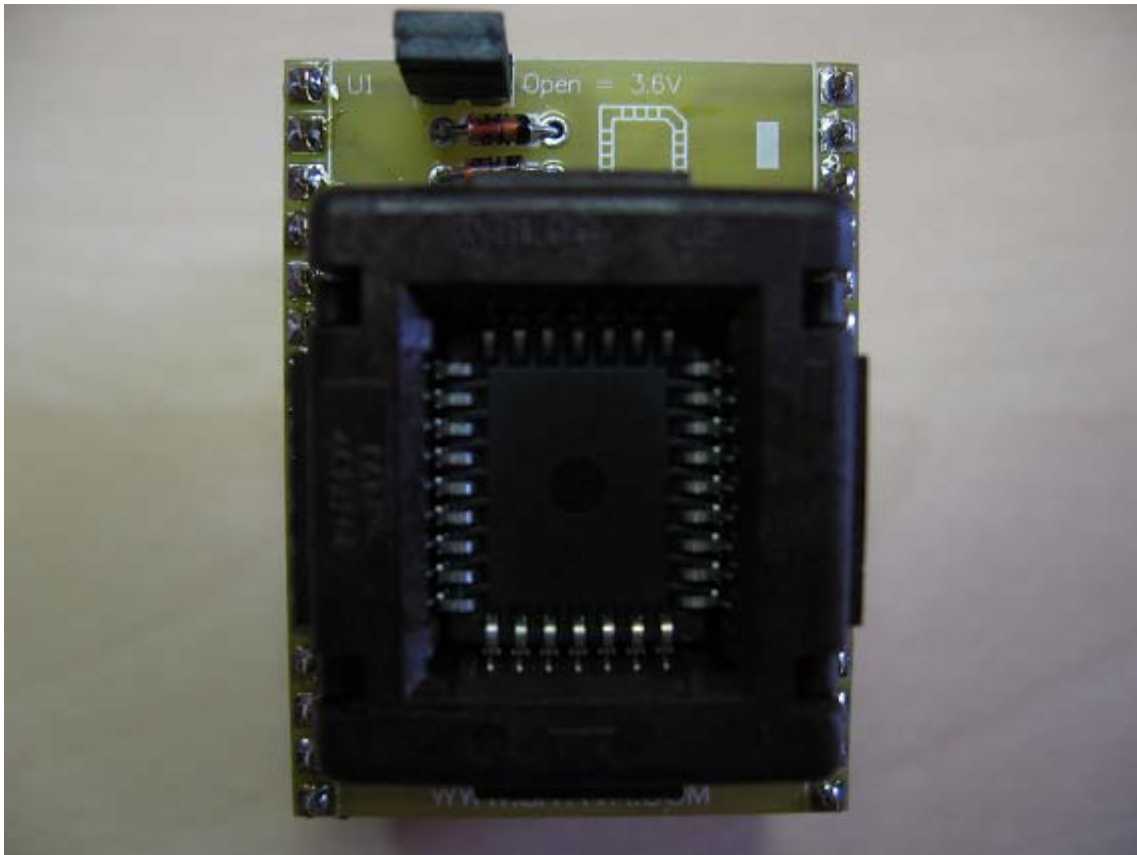
....y finalmente os dara el OK....



....aqui sacamos la flash del zocalo, con el util adecuado ;)....



....si vais a hacer muchos os recomiendo este adaptador, el cual alargara la vida de vuestro willem y evitara que rompais alguna patilla o la propia flash....





....ahora solo nos queda volver a soldar la flash en el lector y lo habreis revivido, aunque seria muy recomendable soldar un zocalo e insertar la flash en el, asi la proxima vez sera todo mas facil ;)....

